

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №\_\_

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Аппаратчик дозирования

(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения .....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса дозирования» .....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса дозирования в нештатной ситуации» .....	9
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	12

### I. Общие сведения

Ведение технологического процесса дозирования технологических сред

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Дозирование технологических сред

Группа занятий:

8131	Операторы установок по переработке химического сырья		
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.13	Производство прочих основных неорганических химических веществ
20.15	Производство удобрений и азотных соединений
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт  
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Ведение технологического процесса дозирования	2	Прием и сдача смены	А/01.2	2
			Подготовка технологического оборудования к пуску	А/02.2	2
			Пуск технологического процесса дозирования	А/03.2	2
			Контроль и регулирование технологического процесса дозирования	А/04.2	2
			Плановая остановка технологического процесса дозирования	А/05.2	2
В	Ведение технологического процесса дозирования в нештатной ситуации	3	Предупреждение и устранение технологических отклонений	В/01.3	3
			Аварийная остановка технологического процесса дозирования	В/02.3	3
			Проведение технологических операций при выполнении ремонтных работ	В/03.3	3

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса дозирования		Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик дозирования 2-го разряда Аппаратчик дозирования 3-го разряда Аппаратчик дозирования 4-го разряда Аппаратчик дозирования 5-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование, профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих					
Требования к опыту практической работы						
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <3> К работе допускаются лица, удовлетворяющие квалификационным требованиям и прошедшие проверку знаний в установленном порядке					
Другие характеристики						

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС <4>	§ 66	Аппаратчик дозирования 2-го разряда
	§ 67	Аппаратчик дозирования 3-го разряда
	§ 68	Аппаратчик дозирования 4-го разряда
	§ 69	Аппаратчик дозирования 5-го разряда
ОКПДТР <5>	10228	Аппаратчик дозирования

#### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Прием и сдача смены	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение информации о состоянии технологического оборудования и ходе технологического процесса
	Проверка средств индивидуальной защиты
	Проверка состояния первичных средств пожаротушения, средств оказания первой помощи и исправности оборудования и коммуникаций
	Контроль состояния технологического оборудования и коммуникаций
	Контроль работы приточно-вытяжной вентиляции
	Контроль работоспособности электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Подготовка рабочего места перед сдачей смены
	Ведение технологической документации
	Передача информации о состоянии технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения
	Контролировать состояние технологического оборудования и коммуникаций
	Контролировать исправное состояние защитных ограждений
	Визуально оценивать состояние зданий и сооружений, приточно-вытяжной вентиляции
	Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Информировать руководителя о выполненной работе и выявленных дефектах
	Осуществлять подготовку рабочего места к сдаче смены
Необходимые знания	Порядок приема и сдачи смены
	Технологический процесс дозирования
	Устройство и принцип работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта
	Технологические схемы, компоновка оборудования
	Нормативно-техническая документация по рабочему месту
	Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности
Другие характеристики	

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка технологического оборудования к пуску	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из		
----------	---	-----------------	--	--

функции	оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования, наличия и исправности средств коллективной защиты, правильности включения оборудования в технологическую схему		
	Мониторинг уровня заполнения оборудования рабочей средой, обеспечение ее пополнения		
	Оценка состояния готовности к работе электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики, средств связи		
	Ведение технологической документации		
Необходимые умения	Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску		
	Проверять работоспособность технологического оборудования		
	Оценивать визуально состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики		
	Безопасно обслуживать технологическое оборудование и коммуникации		
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения		
	Пользоваться инструментом и приспособлениями		
Необходимые знания	Устройство и принцип работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики		
	Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта		
	Технологические схемы, компоновка оборудования		
	Нормативно-техническая документация по рабочему месту		
	Правила и способы определения и регулирования параметров рабочих сред		
	Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности		
Другие характеристики			

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Пуск технологического процесса дозирования	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Последовательное включение технологического оборудования		
	Подача технологических сред		
	Вывод параметров технологического режима в соответствии с нормами		
	Мониторинг технологических параметров		

	Обход обслуживаемого оборудования
	Отбор проб технологических сред для проведения аналитического контроля
	Ведение технологической документации
Необходимые умения	Производить пуск технологического оборудования
	Оценивать параметры технологического процесса
	Оценивать и регулировать показания контрольно-измерительных приборов и правильность работы автоматики
	Производить отбор проб технологических сред
	Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Последовательность пуска отдельных узлов
	Порядок повышения нагрузки технологического процесса
	Схемы блокировок
	Правила регулирования процесса дозирования
	Правила отбора проб технологических сред
	Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами
	Показатели качества используемого сырья, полупродуктов и готового продукта
	Нормативно-техническая документация по рабочему месту
Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности	
Другие характеристики	

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль и регулирование технологического процесса дозирования	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров технологического процесса дозирования
	Контроль работы технологического оборудования
	Регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов
	Переключение с рабочего оборудования на резервное
	Обслуживание оборудования и коммуникаций
	Отбор проб технологических сред для проведения аналитического контроля
	Ведение технологической документации
Необходимые умения	Оценивать параметры технологического процесса
	Оценивать показания контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Регулировать параметры технологического процесса

	Производить отбор проб технологических сред
	Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой
	Оценивать состояние оборудования
	Выполнять операции по обслуживанию оборудования
	Выполнять переход с рабочего оборудования на резервное
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, места расположения технологического оборудования, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры
	Принцип работы и устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Схемы блокировок
	Нормы технологического режима
	Признаки неисправности оборудования
	Порядок и правила ведения нормативной документации
	Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов
	График и нормы аналитического контроля
	Нормативно-техническая документация по рабочему месту
	Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности
Другие характеристики	

### 3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Плановая остановка технологического процесса дозирования	Код	A/05.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Последовательная остановка технологического процесса дозирования
	Контроль параметров технологического процесса во время остановки
	Отключение оборудования от действующей технологической схемы
	Освобождение оборудования от рабочих сред
	Ведение технологической документации
Необходимые умения	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при остановке технологического оборудования
	Производить последовательную остановку технологического процесса
	Оценивать состояние технологического оборудования
	Пользоваться запорной, регулирующей арматурой
	Собирать технологическую схему для подготовки оборудования к ремонту
Необходимые знания	Устройство и принцип работы технологического оборудования, запорной, регулирующей арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Технологические схемы по рабочему месту, технологические характеристики оборудования и его компонентов
	Правила подготовки технологического оборудования к ремонту

	Последовательность остановки технологического оборудования
	Правила регулирования технологического процесса при остановке технологического оборудования
	Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности
Другие характеристики	

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса дозирования в нештатной ситуации	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик дозирования 4-го разряда Аппаратчик дозирования 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы аппаратчиком дозирования 2-го уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации К работе допускаются лица, удовлетворяющие квалификационным требованиям и прошедшие проверку знаний в установленном порядке.
Другие характеристики	

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС	§ 68	Аппаратчик дозирования 4-го разряда
	§ 69	Аппаратчик дозирования 5-го разряда
ОКПДТР	10228	Аппаратчик дозирования



### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Предупреждение и устранение технологических отклонений		Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Определение неисправности технологического оборудования, коммуникаций, запорной арматуры					
	Определение отклонений от норм технологического режима					
	Определение неисправности контрольно-измерительных приборов и автоматики					
	Оперативное проведение переключений на технологическом оборудовании					
	Оперативное информирование руководителя о выявленных неисправностях					
	Приведение параметров технологического режима в соответствие нормам					
	Ведение технологической документации					
Необходимые умения	Выявлять причину отклонения технологического режима					
	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса					
	Производить последовательную остановку технологического процесса					
	Оценивать состояние технологического оборудования					
	Пользоваться запорной, регулирующей арматурой					
	Производить визуальный и органолептический контроль технологического оборудования и коммуникаций					
Необходимые знания	Устройство, принцип работы, места расположения технологического оборудования, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры					
	Принцип работы и устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики					
	Схемы блокировок					
	Нормы технологического режима					
	Признаки неисправности оборудования					
	Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности					
Другие характеристики						

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Аварийная остановка технологического процесса дозирования		Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение причины и масштаба возникновения аварийной ситуации
	Оперативное информирование руководителя о возникшей аварийной ситуации
	Применение средств индивидуальной защиты
	Проведение мероприятий по локализации аварийной ситуации
	Отключение оборудования, вышедшего из строя и подготовка его к ремонту
	Ведение технологической документации
Необходимые умения	Определять причины возникновения аварийной ситуации
	Производить первоочередные технологические операции по локализации аварийной ситуации
	Действовать согласно плану локализации и ликвидации аварий
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве
Необходимые знания	Места расположения технологического оборудования и коммуникаций
	Содержание оперативной части плана ликвидации и локализации аварий
	Места расположения первичных средств пожаротушения
	Места расположения средств коллективной защиты
	Порядок аварийной остановки технологического оборудования
	Порядок действий при несчастных случаях на производстве, правила и приемы оказания первой помощи
	Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности
Другие характеристики	

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение технологических операций при выполнении ремонта оборудования	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выключение неисправного оборудования из технологической схемы
	Подготовка оборудования к ремонту
	Выполнение ремонтных операций на технологическом оборудовании
	Проверка работоспособности оборудования, принимаемого из ремонта
	Подготовка и включение оборудования в технологическую схему
Необходимые умения	Выявлять неисправности обслуживаемого оборудования, арматуры,

	контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Производить отключение неисправного оборудования из технологической схемы
	Производить операции по подготовке оборудования к ремонту
	Пользоваться слесарным инструментом и приспособлениями
	Производить визуальный и органолептический контроль принимаемого оборудования
	Производить последовательную сборку технологической схемы
	Определять правильность и полноту собранной технологической схемы
	Выполнять подключение принимаемого из ремонта оборудования к технологической схеме
	Производить контроль работоспособности оборудования, принимаемого из ремонта
	Применять безопасные приемы труда
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и технические показатели технологического оборудования, арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Технологические схемы по рабочему месту
	Правила подготовки технологического оборудования к ремонту
	Последовательность сборки технологических схем
	Порядок проведения ремонтных работ
	Последовательность операций при приеме технологического оборудования из ремонта
	Основы материаловедения и слесарных работ
Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной и промышленной безопасности	
Другие характеристики	

#### **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

##### **4.1. Ответственная организация-разработчик**

Акционерное общество "Объединенная химическая компания "УРАЛХИМ"	
(наименование организации)	
Генеральный директор	Коняев Д.В.
(должность и ФИО руководителя)	

##### **4.2. Наименования организаций-разработчиков**

1	Филиал "КЧХК" АО "ОХК "УРАЛХИМ" в г. Кирово-Чепецке
---	---

---

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94