

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 20__ г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ¹

Аппаратчик гранулирования
(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к пуску и пуск технологического процесса» ...	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль за работой технологического оборудования и ведение технологического процесса»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Остановка технологического процесса».....	15
IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта	19

I. Общие сведения

Аппаратчик гранулирования

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Подготовка к пуску, пуск и ведение технологического процесса, обслуживание оборудования

Группа занятий:

8131	Операторы установок по переработке химического сырья		
(код ОКЗ ²)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.13	Производство прочих основных неорганических химических веществ
24.15	Производство удобрений и азотных соединений
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих
в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка к пуску и пуск технологического процесса	3	Подготовка технологического оборудования к пуску	А/01.3	3
			Пуск технологического оборудования	А/02.3	3
В	Контроль за работой технологического оборудования и ведение технологического процесса	3	Прием и передача смены	В/01.3	3
			Ведение технологического процесса	В/02.3	3
			Контроль за работой основного и вспомогательного оборудования в процессе регулярных обходов	В/03.3	3
С	Остановка технологического процесса	3	Плановая остановка технологического процесса	С/01.3	3
			Аварийная остановка технологического процесса	С/02.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к пуску и пуск технологического оборудования	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик гранулирования 3 разряда, Аппаратчик гранулирования 4 разряда, Аппаратчик гранулирования 5 разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	При наличии удостоверения (диплома) о присвоении профессии и разряда, стажировка от 2 до 14 смен
--	--

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 18 лет
---------------------------------	--

Другие характеристики	-
-----------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС ⁴ или ЕКС ⁵	10197	Аппаратчик гранулирования

	§50	Аппаратчик гранулирования 3 разряда
	§51	Аппаратчик гранулирования 4 разряда
	§52	Аппаратчик гранулирования 5 разряда
ОКПДТР ⁶		
ОКСО ⁷ , ОКСВНК ⁸		

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка технологического оборудования к пуску	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания от руководителя смены/оператора ДПУ в ХП или аппаратчика нейтрализации (старшего) на подготовку технологического оборудования к пуску и доведение информации до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП о ходе выполнения задания
	Проверка: <ul style="list-style-type: none"> • исправности и работоспособности основного и вспомогательного технологического оборудования, • наличия и исправности средств коллективной защиты (площадок, ограждений, защитных кожухов, вентиляционных систем, заземления, освещения, аварийных душей, фонтанчиков для промывки глаз и т.п.), • правильности включения оборудования в технологическую схему
	Передача заявки через руководителя смены/оператора ДПУ в ХП дежурному электромонтеру на сборку электросхемы приводов пускаемого в работу оборудования
	Совместно с оператором ДПУ в ХП, дежурным электриком, слесарем КИПиА осуществление проверки работы исполнительных механизмов
	Контроль работы исполнительных органов, механизмов электроприводов и клапанов по месту
	Проверка показания приборов, подключение системы противоаварийной защиты

	<p>Проверка работоспособности и правильности срабатывания противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок с оформлением акта</p> <p>Доведение до руководителя смены/ оператора ДПУ в ХП информации о всех выявленных неисправностях и по указанию руководителя смены проведение мер по устранению неисправностей</p> <p>Доведение до руководителя смены/ оператора ДПУ в информации об окончании подготовки технологического оборудования к пуску</p>
Необходимые умения	<p>Готовить основное и вспомогательное технологическое оборудование к работе согласно инструкциям</p> <p>Контролировать работоспособность исполнительных механизмов</p> <p>Контролировать работоспособность и правильность срабатывания противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок, работу вентиляционных систем</p> <p>Производить проверку основного и вспомогательного оборудования после вывода из ремонта (целостность, наличие изоляции), при необходимости под руководством ответственного специалиста проводить гидравлические и пневматические испытания, обкатку оборудования на холостом ходу</p>
	<p>Требования инструкций по охране труда</p> <p>Технологические схемы по рабочему месту</p> <p>Требования прочих обязательных инструкций по рабочему месту аппаратчика сушки</p> <p>Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА</p> <p>Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты</p> <p>Порядок подготовки технологического оборудования к пуску</p> <p>Порядок подключения системы противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок, исполнительных механизмов</p> <p>Особенности пуска, остановки и эксплуатации установок и оборудования в зимнее время</p> <p>Содержание ПМЛА и обязанности аппаратчика сушки согласно ПМЛА</p>
	<p>Требования инструкций по охране труда</p> <p>Технологические схемы по рабочему месту</p> <p>Требования прочих обязательных инструкций по рабочему месту аппаратчика сушки</p> <p>Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА</p> <p>Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты</p> <p>Порядок подготовки технологического оборудования к пуску</p> <p>Порядок подключения системы противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок, исполнительных механизмов</p> <p>Особенности пуска, остановки и эксплуатации установок и оборудования в зимнее время</p> <p>Содержание ПМЛА и обязанности аппаратчика сушки согласно ПМЛА</p>
	<p>Требования инструкций по охране труда</p> <p>Технологические схемы по рабочему месту</p> <p>Требования прочих обязательных инструкций по рабочему месту аппаратчика сушки</p> <p>Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА</p> <p>Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты</p> <p>Порядок подготовки технологического оборудования к пуску</p> <p>Порядок подключения системы противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок, исполнительных механизмов</p> <p>Особенности пуска, остановки и эксплуатации установок и оборудования в зимнее время</p> <p>Содержание ПМЛА и обязанности аппаратчика сушки согласно ПМЛА</p>
Другие характеристики	<p>Предметы труда:</p> <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее места аппаратчика сушки, • журнал аппаратчика сушки, • СИЗ
	<p>Средства труда:</p> <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Пуск технологического процесса	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение указаний руководителя смены/оператора ДПУ в ХП на проведение пусковых операций и доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о ходе выполнения задания
	Через руководителя смены/оператора ДПУ в ХП определение готовности взаимосвязанных рабочих мест к подаче и приему рабочих сред
	Прием в работу сырья и энергоресурсов согласно требованиям соответствующих разделов инструкций по охране труда и контроль приема энергоресурсов
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о приеме сырья, энергоресурсов и технологических сред
	Включение технологического оборудования, выполняя действия согласно инструкции по охране труда
	Осуществление контроля за работой включенного технологического оборудования, контроль и регулирование хода пусковых операций
	По мере выхода оборудования на нормальный технологический режим через руководителя смены передача заявки на увеличение потребления энергоресурсов
	Проведение регулирования параметров работы оборудования согласно требованиям инструкции по охране труда
	Проведение обхода оборудования после каждой ступени повышения нагрузки
	Контроль параметров технологического процесса после каждой ступени повышения нагрузки и обеспечение стабилизации технологических параметров
	Через руководителя смены/оператора ДПУ в ХП осуществление взаимодействия и согласования действий с персоналом смены на смежных рабочих местах по вопросам ведения технологического процесса

	Контроль параметров сбросов и обеспечение соответствия фактических параметров требуемым согласно норм технологического режима
	При возникновении неполадок в работе оборудования во время пуска доведение информации до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП и действовать по его указанию
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о пуске оборудования
	Внесение в журнал аппаратчика сушки записи о пуске технологического оборудования
Необходимые умения	Производить пуск и остановку основного и вспомогательного оборудования в автоматическом режиме и вручную, выводить оборудование в резерв
	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при пуске технологического оборудования
	Производить последовательный пуск оборудования
	Производить последовательное повышение нагрузки технологического процесса в соответствии с нормами технологического режима, указанными в инструкции по охране труда
	Производить регулирование технологического процесса с целью приведения параметров сбросов и выбросов к установленным нормам
	Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов и энергоресурсов
	Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима
	Производить пуск оборудования после вывода из ремонта, простоя в резерве или остановки
	Пользоваться запорно-регулирующей арматурой
	Работать с автоматизированным рабочим местом
	Отбирать пробы в соответствии с требованиями инструкции
Необходимые знания	Требования инструкций по охране труда
	Требования других обязательных инструкций по рабочему месту аппаратчика сушки
	Технологические схемы по рабочему месту
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА
	Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты

	Последовательность пуска отдельных узлов оборудования
	Порядок повышения нагрузки технологического процесса
	Параметры и правила регулирования параметров технологического процесса при пуске
	Допустимые значения параметров сбросов и выбросов согласно технологическому режиму
	Содержание ПМЛА и обязанности аппаратчика сушки согласно ПМЛА
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место аппаратчика сушки, • журнал аппаратчика сушки, • СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль за работой технологического оборудования и ведение технологического процесса	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик гранулирования 3 разряда, Аппаратчик гранулирования 4 разряда, Аппаратчик гранулирования 5 разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии удостоверения (диплома) о присвоении профессии и разряда, стажировка от 2 до 14 смен

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 18 лет
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС или ЕКС		
	§50	Аппаратчик гранулирования 3 разряда
	§51	Аппаратчик гранулирования 4 разряда
	§52	Аппаратчик гранулирования 5 разряда
ОКПДТР	10997	Аппаратчик гранулирования
ОКСО, ОКСВНК		

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Прием и передача смены	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Ознакомление с записями в журнале аппаратчика сушки, сдающего смену, получение полной информации о состоянии основного и вспомогательного оборудования по своему рабочему месту, ходе технологического процесса, отклонениях от технологического режима и неполадках в работе оборудования, а также о причинах, вызывающих отклонения от норм технологического режима, и мерах, принятых по их устранению, о состоянии работающего и резервного оборудования, ознакомление с записями в журнале установки и снятия заглушек, при приеме смены</p>
	<p>Проведение осмотра оборудования, проверка состояния ограждений движущихся и вращающихся частей оборудования, троссовой защиты, перекрытий каналов, прямков и лестниц, надёжности их крепления, наличия заземления всего оборудования и трубопроводов, наличия и исправности теплоизоляции на трубопроводах и аппаратах, наличия и исправности КИПиА и сигнализации, предохранительных устройств, вентиляции и др. при приеме смены</p>
	<p>При приеме смены осуществление проверки состояния первичных средств пожаротушения и средств оказания первой помощи</p>
	<p>При приеме смены осуществление проверки исправности работы средств связи (системы громкой связи, раций)</p>
	<p>Получение от руководителя смены разрешения на прием смены</p>
	<p>Подтверждение приема смены записью в журнале аппаратчика гранулирования</p>
	<p>При сдаче смены внесение информации в журнал аппаратчика гранулирования</p>
	<p>Доведение при передаче смены до аппаратчика гранулирования, принимающего смену, информации о состоянии основного и вспомогательного оборудования, ходе технологического процесса, отклонениях от режима и неполадках</p>
	<p>Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в работе оборудования и получение от руководителя смены оперативных заданий</p>
	<p>Получение от руководителя смены разрешения на сдачу смены; подтверждение сдачи смены записью в журнале аппаратчика гранулирования</p>
Необходимые умения	<p>Контролировать состояние основного и вспомогательного оборудования, ход технологического процесса, наличие отклонений от норм технологического режима и неполадок в работе основного и вспомогательного оборудования, а также выявлять причины, вызывающие отклонения от норм технологического режима</p>
	<p>Контролировать состояние КИПиА, систем сигнализации и блокировок</p>
Необходимые знания	<p>Требования инструкций по охране труда</p>
	<p>Нормы технологического режима</p>

	Технологические схемы по рабочему месту
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, КИПиА
	Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> автоматизированное рабочее место аппаратчика гранулирования, основное и вспомогательное оборудование по рабочему месту аппаратчика гранулирования, технологические трубопроводы и запорная арматура по рабочему месту аппаратчика гранулирования, приборы КИПиА, схемы сигнализации и блокировок, журнал аппаратчика гранулирования, СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Производство контроля за работой основного и вспомогательного оборудования, параметрами технологического процесса, внесение записей в журнал аппаратчика сушки (расход сырья и энергоресурсов, выход технологических сред, параметры работы оборудования, данные аналитического контроля)
	Содержание рабочего места и закрепленной территории и оборудования в чистоте; проведение уборки рабочего места
	Внесение в журнал аппаратчика гранулирования показаний основных параметров с периодичностью, установленной инструкцией по охране труда
	Выявление причин отклонений технологического режима от параметров, установленных инструкцией по охране труда и распоряжениями руководителя, доведение информации об отклонениях до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП и проведение мер к их устранению

	Выявление неисправностей в работе основного и вспомогательного оборудования, КИПиА, противоаварийной защиты и доведение информации о них до руководителя смены
	Проведение переключений с рабочего оборудования на резервное
	Внесение в журнал аппаратчика сушки записей об изменении режима работы основного и вспомогательного оборудования с указанием времени, сведений обо всех неполадках, а также принятых мерах по их устранению
	Внесение в журнал аппаратчика сушки сведений об отклонениях от норм технологического режима и их устранении
	Изменение режимов по указанию руководителя смены/оператора ДПУ в ХП работы технологического оборудования
	Регулирование технологического процесса на основании указаний руководителя смены/оператора ДПУ в ХП и письменных распоряжений вышестоящего руководства
	Контроль работы КИПиА, противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок
	Контроль наличия и исправного состояния первичных средств пожаротушения, средств коллективной защиты
	Взаимодействие и согласование действий с оператором ДПУ в по вопросам ведения технологического процесса
Необходимые умения	Производить необходимые переключения при приеме-выдаче энергоресурсов, технологических сред
	Контролировать параметры технологического процесса (расход сырья и энергоресурсов, выход продуктов и полупродуктов, параметры работы оборудования, данные аналитического контроля)
	Выполнять переход с рабочего оборудования на резервное
	Работать с автоматизированным рабочим местом
Необходимые знания	Требования инструкций по охране труда
	Технологические схемы по рабочему месту
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного технологического оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА
	Схемы сигнализации, блокировок и противоаварийной защиты
	Порядок работы при ведении технологического процесса
	Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов
	Контролируемые параметры работы основного и вспомогательного технологического оборудования и технологического процесса

	Допустимые параметры вбросов и выбросов смеси, факторы на них влияющие
	График и нормы аналитического контроля
	Возможные отклонения от технологического процесса, причины их возникновения и способы их устранения
	Возможные неполадки в работе технологического оборудования, КИПиА, способы их выявления и порядок действий при обнаружении неполадок
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматизации
	Содержание ПМЛА и обязанности аппаратчика сушки согласно ПМЛА
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место аппаратчика сушки, • журнал аппаратчика гранулирования, • СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за работой основного и вспомогательного оборудования в процессе регулярных обходов	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение обходов с целью осмотра оборудования, трубопроводов, запорно-регулирующей арматуры, КИПиА с периодичностью, установленной требованиями инструкции по охране труда
	Получение информации от руководителя смены/оператора ДПУ в ХП) о работах, производимых на рабочем месте аппаратчика гранулирования
	Проведение в процессе обхода визуального, приборного и органолептического контроля выполнения работ технического обслуживания трубопроводов, запорно-регулирующей арматуры, КИПиА на предмет вибрации, шума, наличия пропусков, дефектов и повреждений, отсутствия посторонних предметов и посторонних лиц на рабочем месте, средств пожаротушения, средств коллективной защиты
	Проверка при наружном осмотре состояния наружных конструкций и их элементов

	Информирование руководителя смены/оператора ДПУ в ХП о выявленных дефектах и неисправностях
	Устранение мелких дефектов (по согласованию с руководителем смены)
	Внесение информации о выявленных дефектах и неисправностях в работе оборудования в журнал аппаратчика гранулирования
Необходимые умения	Проводить контроль за состоянием оборудования по показаниям КИПиА
	Проводить визуальный и органолептический контроль за состоянием оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры
	Проводить техническое обслуживание оборудования
Необходимые знания	Требования инструкций по охране труда и рабочему месту аппаратчика гранулирования
	Периодичность выполнения регулярных обходов
	Содержание работ (режимная карта)
	Перечень оборудования и контролируемых параметров по рабочему месту
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА
	Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты
	Основные неполадки в работе оборудования, возможные причины их возникновения и способы устранения.
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место аппаратчика сушки, • журнал аппаратчика гранулирования, • СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: рация, система громкой связи, телефон, • слесарный инструмент

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Остановка технологического оборудования	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик гранулирования 3 разряда, Аппаратчик гранулирования 4 разряда, Аппаратчик гранулирования 5 разряда,
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии удостоверения (диплома) о присвоении профессии и разряда, стажировка от 2 до 14 смен
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 18 лет
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС или ЕКС		
	§50	Аппаратчик гранулирования 3 разряда
	§51	Аппаратчик гранулирования 4 разряда
	§52	Аппаратчик гранулирования 5 разряда
ОКПДТР	10997	Аппаратчик гранулирования
ОКСО, ОКСВНК		

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Плановая остановка технологического процесса	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение распоряжений руководителя смены на остановку технологического оборудования
	Проведение остановки технологического процесса согласно инструкции по охране труда
	Согласование действий с руководителем смены/оператором ДПУ в ХП по вопросам остановки технологического процесса
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации об остановке технологического оборудования и технологического процесса
	Внесение записи в журнал аппаратчика гранулирования об остановке технологического оборудования и технологического процесса
	Проведение мер по обеспечению сохранения работоспособности остановленного оборудования
	Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в процессе остановки и проведение мер по их устранению
	Проведение совместно с дежурным персоналом смены подготовки оборудования к ремонту
Необходимые умения	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при остановке технологического оборудования
	Производить последовательную остановку основного и вспомогательного технологического оборудования
	Оценивать состояние основного и вспомогательного технологического оборудования
Необходимые знания	Требования инструкций по охране труда и рабочему месту аппаратчика гранулирования
	Технологические схемы по рабочему месту
	Требования других обязательных инструкций
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА

	Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты
	Последовательность остановки основного и вспомогательного технологического оборудования, правила регулирования параметров технологического процесса при остановке технологического оборудования
	Порядок остановки цеха на плановый ремонт
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> автоматизированное рабочее место аппаратчика гранулирования, журнал аппаратчика гранулирования, СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Аварийная остановка технологического процесса	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение условий и причин возникновения аварийных ситуаций (нарушение технологического режима, прекращение подачи электроэнергии, выход из строя оборудования и пр.)
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о возникновении аварийной ситуации
	Проведение отключения оборудования в соответствии с инструкцией по охране труда и ПМЛА
	Осуществление перехода на резервное оборудование согласно инструкции; по согласованию с руководителем смены/оператором ДПУ в ХП осуществление перехода с автоматического управления на ручное и обратно согласно инструкциям
	Проведение мер к предотвращению развития аварийной ситуации
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о своих действиях, внесение записи в журнал
	Принятие участия в локализации и устранении аварии согласно ПМЛА

	Передача смены после получения разрешения на передачу смены от руководителя смены
Необходимые умения	Определять причину возникновения ситуации, требующей аварийной остановки, и своевременно предпринимать меры по локализации аварийной ситуации
	Производить первоочередные технологические операции для предотвращения выхода из строя оборудования (отключение и сброс давления, продувка, пропарка, дренирование)
	Применять первичные средства индивидуальной защиты и пожаротушения
	Осуществлять переход на резервное оборудование согласно инструкции
	Отключать оборудование согласно инструкции
	Действовать в соответствии с ПМЛА
Необходимые знания	Содержание ПМЛА и обязанности аппаратчика гранулирования согласно ПМЛА
	Требования инструкций по охране труда
	Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика гранулирования
	Требования других обязательных инструкций
	Устройство, принцип работы и место расположения основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА
	Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты
	Порядок перевода технологического оборудования в безопасное состояние
	Порядок аварийной остановки технологического оборудования
	Основные признаки аварийного состояния производства и меры по их устранению
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место аппаратчика гранулирования, • журнал аппаратчика гранулирования, • СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация - разработчик

(наименование организации)
(должность и ФИО руководителя)

4.2. Наименования организаций - разработчиков

¹ Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. N 170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. N 01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации). профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. N 170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. N 01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации).

² Общероссийский классификатор занятий.

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

⁸ Общероссийский классификатор специальностей высшей научной квалификации.