

ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 20__ г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ¹

Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве
(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к пуску и пуск технологического процесса» ...	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль за работой оборудования и ведение технологического процесса»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Остановка технологического процесса»	16
IV. Сведения об организациях - разработчиках	21
профессионального стандарта	21

I. Общие сведения

Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве

(наименование вида профессиональной деятельности)

--

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

<p>Подготовка к пуску, пуск, ведение и остановка технологического процесса, контроль работы оборудования, проведение плановых и внеплановых остановок технологического процесса.</p>
--

Группа занятий:

8131	Операторы установок по переработке химического сырья		
------	--	--	--

(код ОКЗ²)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.13	Производство прочих основных неорганических химических веществ
20.15	Производство удобрений и азотных соединений

(код ОКВЭД³)

(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих
в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка к пуску и пуск технологического процесса	4	Подготовка к пуску технологического процесса	А/01.4	4
			Пуск технологического процесса	А/02.4	4
В	Контроль за работой оборудования и ведение технологического процесса	4	Прием и передача смены	В/01.4	4
			Ведение технологического процесса	В/02.4	4
			Контроль за работой оборудования в процессе регулярных обходов	В/03.4	4
С	Остановка технологического процесса	4	Плановая остановка технологического процесса	С/01.4	4
			Внеплановая остановка технологического процесса	С/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к пуску и пуск технологического процесса	Код	А	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор ДПУ в ХП 4-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 5-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 6-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 7-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования – не требуется. При наличии начального профессионального образования: 4-й разряд – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 21 года
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС ⁴ или ЕКС ⁵	§344	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 4-го разряда

	§345	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 5-го разряда
	§346	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 6-го разряда
	§347	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 7-го разряда
ОКПДТР ⁶	15580	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве
ОКСО ⁷ , ОКСВНК ⁸		

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к пуску технологического процесса	Код	А/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Получение задания от руководителя смены на подготовку технологического процесса к пуску и доведение до руководителя смены сообщения о возможности выполнения задания
	Постановка задач сменному персоналу (производить самостоятельно) на подготовку оборудования и рабочих мест к пуску производства в соответствии с требованиями инструкций по рабочим местам сменного персонала, а также инструкций по взаимодействию со смежными подразделениями цеха и завода
	Постановка задач через руководителя смены дежурному персоналу на предпусковую проверку оборудования: <ul style="list-style-type: none"> • дежурному электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования – на проверку заземления и наличия электроизоляции пускаемого оборудования, • дежурному электромеханику (слесарю КИПиА) – на проверку наличия и исправности средств КИПиА и подачи напряжения питания в схемы сигнализации, управления и блокировок, • дежурному слесарю-ремонтнику – на проверку целостности и комплектности оборудования и выполнения технических операций
	Проверка работоспособности исполнительных механизмов автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП

	Проверка работоспособности и правильности срабатывания противоаварийной защиты, системы сигнализации и блокировок с автоматизированным рабочим местом оператора ДПУ в ХП
	Проверка технологического оборудования после вывода из ремонта
	Доведение до руководителя смены информации о всех выявленных неисправностях и по указанию руководителя смены или самостоятельное принятие мер по устранению неисправностей
	Доведение до руководителя смены информации об окончании подготовки оборудования к пуску
Необходимые умения	Контролировать работоспособность исполнительных механизмов с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП
	Контролировать работоспособность и правильность срабатывания противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП
	Координировать действия и давать указания сменному персоналу при подготовке к пуску технологического процесса (самостоятельно производить подготовку к пуску технологического процесса)
	Производить проверку основного оборудования после вывода из ремонта (целостность, наличие изоляции)
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Требования инструкций по охране труда
	Требования инструкций по взаимодействию со смежными подразделениями цеха и завода
	Технологическая схема участка
	Требования прочих обязательных инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
	Порядок подготовки к пуску технологического процесса
	Порядок проверки работоспособности исполнительных механизмов с автоматизированным рабочим местом оператора ДПУ в ХП
	Порядок проверки работоспособности и правильности срабатывания противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок с автоматизированным рабочим местом оператора ДПУ в ХП
	План мероприятий по ликвидации аварий

Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место оператора ДПУ в ХП, • рапорт оператора ДПУ в ХП
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный и сотовый телефоны

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Пуск технологического процесса	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Прием указаний руководителя смены на проведение пусковых операций и доведение до руководителя смены информации о возможности выполнения задания
	Определение готовности через руководителя смены взаимосвязанных подразделений цеха и завода к подаче и приему рабочих сред
	Прием сырья и энергоресурсов в работу согласно требованиям инструкций по рабочему месту оператора и контроль приема энергоресурсов по показаниям приборов на автоматизированном рабочем месте оператора ДПУ в ХП
	Доведение информации до руководителя смены о приеме сырья и энергоресурсов
	Постановка задания через руководителя смены дежурному электромонтеру на подачу напряжения к электроприводам пускаемого оборудования
	Постановка заданий сменному персоналу (самостоятельно производить) на включение оборудования и запуск технологического процесса в установленном порядке инструкциями по рабочему месту
	Контроль включения оборудования и хода технологического процесса по приборам и сигналам с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП
	Предоставление заявки на увеличение потребления энергоресурсов по мере выхода оборудования на технологический режим через руководителя смены

	Регулирование технологического процесса с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП через повышение нагрузки с требуемыми интервалами на стабилизацию режима согласно требованиям инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП и рабочим местам сменного персонала
	Контроль параметров технологического процесса после каждой ступени повышения нагрузки и обеспечение стабилизации технологических параметров
	Согласование действий с операторами смежных подразделений цеха и завода по вопросам ведения технологического процесса
	Постановка заданий сменному персоналу на отбор проб
	Контроль параметров сбросов и выбросов и обеспечение соответствия фактических параметров требуемым согласно норм технологического режима
	Доведение до руководителя смены информации о возникновении неполадок в работе оборудования при пуске технологического процесса
	Доведение до руководителя смены информации о пуске технологического процесса
	Запись в рапорте оператора ДПУ в ХП о пуске технологического процесса
Необходимые умения	Координировать действия и давать указания сменному персоналу при пуске технологического процесса
	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса с автоматизированным рабочим местом оператора ДПУ в ХП при пуске технологического процесса
	Производить последовательный запуск узлов оборудования
	Производить последовательное повышение нагрузки технологического процесса с приведением к НТР согласно рабочей инструкции
	Производить регулирование технологического процесса с целью приведения параметров сбросов и выбросов к регулируемым показателям
	Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов и энергоресурсов
	Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима
	Производить пуск оборудования после вывода из ремонта, простоя в резерве или непродолжительной остановки
Производить отбор проб	
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП

	Требования инструкций по охране труда
	Требования инструкций по взаимодействию со смежными подразделениями цеха и завода
	Требования прочих обязательных инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Технологическая схема участка (агрегата)
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
	Последовательность пуска отдельных узлов оборудования
	Порядок повышения нагрузки технологического процесса
	Параметры и правила регулирования параметров технологического процесса при пуске
	Допустимые значения параметров сбросов и выбросов согласно технологическому режиму
	План ликвидации аварий
Другие характеристики	Объекты труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место оператора ДПУ в ХП. • рапорт оператора ДПУ в ХП
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный и мобильный телефоны

3.2 Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль за работой оборудования и ведение технологического процесса	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор ДПУ в ХП 4-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 5-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 6-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 7-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования – не требуется. При наличии начального профессионального образования: 4-й разряд – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 21 года
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС или ЕКС	§344	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 4-го разряда
	§345	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 5-го разряда
	§346	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 6-го разряда
	§347	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 7-го разряда
ОКПДТР	15580	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве
ОКСО, ОКСВНК		

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Прием и передача смены	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение информации при приеме смены от оператора ДПУ в ХП, сдающего смену, о ходе технологического процесса, отклонениях от технологического режима и неполадках в работе оборудования, а также о причинах, вызывающих отклонения от норм технологического режима и мерах, принятых по их устранению, о состоянии работающего и резервного оборудования
	Контроль с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП при приеме смены хода технологического процесса, состояния оборудования, средств КИПиА, противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок, ознакомление с записями в рапорте оператора ДПУ в ХП и доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях и отклонениях от норм технологического режима
	Проверка состояния пожарной сигнализации (при наличии) при приеме смены, наличия аварийного комплекта СИЗ
	Проверка исправности работы средств связи (системы громкой связи, раций) при приеме смены
	Получение от руководителя смены разрешения на прием смены
	Подтверждение приема смены записью в рапорте оператора ДПУ в ХП
	Контроль внесения информации в рапорт оператора ДПУ в ХП и журнал об отклонениях от норм технологического режима при сдаче смены
	Доведение информации при сдаче смены до оператора ДПУ в ХП, принимающему смену, о ходе технологического процесса, отклонениях от режима и неполадках, а также о причинах, вызывающих отклонения от норм технологического режима, и мерах, принятых по их устранению, о состоянии работающего и резервного оборудования
	Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в работе оборудования и получение от руководителя смены оперативных заданий
	Получение от руководителя смены разрешения на сдачу смены
Подтверждение сдачи смены записью в рапорте оператора ДПУ в ХП	
Необходимые умения	Контролировать ход технологического процесса, наличие отклонений от норм технологического режима и неполадок в работе оборудования, а также выявлять причины, вызывающие отклонения от норм технологического режима

	Контролировать с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП ход технологического процесса, состояние оборудования, средства КИПиА, противоаварийную защиту, системы сигнализации и блокировок
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП и инструкций по охране труда
	Контролируемые параметры технологического процесса и их нормы
	Технологическая схема участка
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
Другие характеристики	Объекты труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт оператора ДПУ в ХП
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, переносная радиостанция, стационарный и мобильный телефоны

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров технологического процесса с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП и внесение записей в рапорт оператора (расход сырья и энергоресурсов, выход продуктов и полупродуктов, параметры работы оборудования, данные аналитического контроля)
	Координация действий и постановка указаний сменному персоналу по ведению технологического процесса и контроль своевременного их выполнения
	Контроль и регулирование с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП нагрузки оборудования, прием-выдачи сырья, энергоресурсов, продуктов и полупродуктов; контроль параметров сбросов и выбросов, обеспечение соответствия параметров требуемым согласно технологическому режиму; контроль оптимальных значений расходных норм; контроль данных аналитического контроля согласно графику
	Доведение информации до руководителя смены об отклонениях от норм

	технологического режима и проведение мер по приведению технологического процесса к норме
	Проведение переключений при приеме-выдаче энергоресурсов и продуктов
	Контроль с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП процесса перехода с рабочего оборудования на резервное и обратно
	Внесение в рапорт оператора ДПУ в ХП записей режима работы оборудования в соответствии с установленной формой, сведений обо всех неполадках, а также принятых по их устранению мерах
	Внесение в рапорт и журнал об отклонениях от норм технологического режима (при наличии) все сведения об отклонениях от норм технологического режима при сдаче смены
	Регулирование технологического процесса на основании указаний руководителя смены и письменных распоряжений вышестоящего руководства
	Контроль работы средств КИПиА, противоаварийной защиты, систем сигнализации и блокировок
	Контроль за исправным состоянием средств пожаротушения и работоспособности охранной пожарной сигнализации (при наличии)
	Взаимодействие и согласование действий с операторами смежных подразделений цеха и завода по вопросам ведения технологического процесса
Необходимые умения	Координировать действия и давать указания сменному персоналу по ведению технологического процесса
	Контролировать и регулировать с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП нагрузку оборудования, прием-выдачу сырья, энергоресурсов, продуктов и полупродуктов
	Контролировать с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП параметры сбросов и выбросов и обеспечивать соответствие параметров требуемым согласно технологическому режиму
	Контролировать оптимальные значения расходных норм
	Производить необходимые переключения при приеме-выдаче энергоресурсов, продуктов и полупродуктов
	Контролировать параметры технологического процесса с АРМ оператора ДПУ в ХП (расход сырья и энергоресурсов, выход продуктов и полупродуктов, параметры работы оборудования, данные аналитического контроля)
	Проводить пуск технологического оборудования

	Контролировать с АРМ оператора процесс перехода с рабочего оборудования на резервное и обратно
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Требования инструкций по охране труда
	Требования инструкций по взаимодействию со смежными подразделениями цеха и завода
	Технологическая схема участка
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
	Порядок работы с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП при ведении технологического процесса
	Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов, а также нормы выхода продуктов и полупродуктов производства
	Контролируемые параметры технологического процесса и их нормы
	Допустимые параметры сбросов и выбросов, факторы на них влияющие
	График аналитического контроля и нормы аналитического контроля и факторы, влияющие на качество продукции
	Возможные отклонения от технологического процесса, причины их возникновения и способы их устранения
	Возможные неполадки средств КИПиА, способы их выявления и порядок действий при обнаружении неполадок
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматике
План мероприятий по ликвидации аварий	
Другие характеристики	<p>Объекты труда:</p> <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место оператора ДПУ в ХП, • основное и вспомогательное оборудование, технологические трубопроводы и запорная арматура, КИПиА, схемы сигнализации и блокировок, • рапорт оператора ДПУ в ХП, • журнал об отклонениях от норм технологического режима (при наличии)
	<p>Средства труда:</p> <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный телефон и сотовый телефоны

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за работой оборудования в процессе регулярных обходов	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение обходов с целью осмотра оборудования, технологических трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, средств КИПиА с периодичностью, установленной требованиями инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Получение информации от руководителя смены о работах, производимых на рабочих местах сменного персонала
	Проведение визуального, приборного и органолептического контроля работы оборудования, технологических трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, средств КИПиА (на предмет вибрации, шума, наличия пропусков, дефектов и повреждений, состояния рабочих мест, отсутствия посторонних предметов и посторонних лиц на рабочих местах сменного персонала) в процессе обхода
	Информирование руководителя смены и постановка заданий сменному персоналу на устранение выявленных дефектов и контроль их выполнения
	Проведение мелкого ремонта во время обходов
	Внесение информации о выявленных дефектах и неисправностях в работе оборудования в рапорт оператора ДПУ в ХП и журнал дефектов
Необходимые умения	Проводить диагностику состояния оборудования по показаниям КИПиА
	Проводить мелкий ремонт оборудования
	Проводить визуальный и органолептический контроль состояния оборудования, технологических трубопроводов и запорной арматуры
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Требования инструкций по охране труда
	Периодичность выполнения регулярных обходов
	Порядок проведения обхода (карта обхода)
	Перечень оборудования и контролируемых параметров по каждому рабочему месту, входящему в контур обхода

	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
	Основные неполадки в работе оборудования, возможные причины их возникновения и способы устранения
Другие характеристики	Объекты труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место оператора ДПУ в ХП. • рапорт оператора ДПУ в ХП. • основное и вспомогательное оборудование, технологические трубопроводы и запорная арматура, КИПиА
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: рация

3.3 Обобщенная трудовая функция

Наименование	Остановка технологического процесса	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	-------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор ДПУ в ХП 4-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 5-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 6-го разряда, Оператор ДПУ в ХП 7-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования – не требуется. При наличии начального профессионального образования: 4-й разряд – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 21 года
Другие	-

характеристики	
----------------	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС или ЕКС	§344	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 4-го разряда
	§345	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 5-го разряда
	§346	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 6-го разряда
	§347	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве 7-го разряда
ОКПДТР	15580	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве
ОКСО, ОКСВНК		

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Плановая остановка технологического процесса	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение распоряжений руководителя смены на остановку технологического процесса
	Оповещение сменного персонала участка и, в случае необходимости, персонала смежных подразделений цеха и завода о предстоящей остановке технологического процесса
	Постановка заданий сменному персоналу (самостоятельно производить) на остановку технологического процесса и выключение оборудования в порядке, установленном инструкцией по рабочему месту оператора ДПУ в ХП и инструкциями по рабочим местам сменного персонала, и контроль их выполнения

	Остановка технологического процесса с ЦПУ, согласно рабочей инструкции оператора ДПУ в ХП
	Взаимодействие и согласование действий с операторами смежных подразделений цеха и завода по вопросам остановки технологического процесса
	Контроль отключения оборудования и остановки технологического процесса по приборам и сигналам на автоматизированном рабочем месте оператора ДПУ в ХП
	Доведение информации до руководителя смены об остановке технологического процесса
	Внесение записей в рапорт оператора ДПУ в ХП об остановке технологического процесса
	Проведение мер по обеспечению сохранения работоспособности остановленного оборудования (дренирование технологических сред, пропарка, продувка и т. д.)
	Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в процессе остановки и проведение мер по их устранению
	Подготовка оборудования к ремонту при выводе в ремонт
Необходимые умения	Координировать действия и давать указания сменному персоналу при остановке технологического процесса
	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП при остановке технологического процесса
	Производить остановку технологического оборудования
	Производить последовательную остановку узлов оборудования
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП
	Требования инструкций по охране труда
	Требования инструкций по взаимодействию со смежными подразделениями цеха и завода
	Технологическая схема участка
	Требования прочих обязательных инструкций по рабочим местам оператора ДПУ в ХП
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
	Порядок работы с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП при остановке технологического процесса

	Последовательность остановки технологического оборудования
	Параметры и правила регулирования параметров технологического процесса при остановке технологического процесса
	Порядок остановки цеха на плановый ремонт
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированное рабочее место оператора ДПУ в ХП₂ • рапорт оператора ДПУ в ХП₂ • основное и вспомогательное оборудование, технологические трубопроводы и запорная арматура, КИПиА, схемы сигнализации и блокировок
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный и мобильный телефоны

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Внеплановая остановка технологического процесса	Код	С/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Доведение до руководителя смены информации о возникновении аварийной ситуации
	Определение условий возникновения аварийной ситуации (нарушение технологического режима, остановка подачи электроэнергии и энергоресурсов, разрушение трубопроводов или аппаратов и т. д.)
	Оповещение аварийно-спасательных служб, сменного персонала и персонала смежных подразделений и цехов о возникновении аварийной ситуации
	Проверка правильности срабатывания отсечной арматуры и при необходимости перевод ее в нужное положение вручную
	В случае отсутствия системы автоматических блокировок остановка технологического процесса производится вручную согласно требованиям инструкций по рабочему месту оператора ДПУ в ХП

	<p>Проведение мер по остановке технологического процесса согласно инструкциям в зависимости от группы сработавшей блокировки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • остановка оборудования согласно инструкциям₁ • контроль параметров технологического процесса с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП₁ • регулирование технологического процесса с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП₁ • проведение первоочередных технологических операций для предотвращения выхода из строя оборудования (отключение и сброс давления, продувка, пропарка, дренирование)₂ • координация действий и постановка заданий сменному персоналу по внеплановой остановке технологического процесса
Необходимые умения	<p>Принятие участия в локализации и устранении аварии согласно плану мероприятий ликвидации аварий</p> <p>Определение участка возникновения аварийной ситуации и принятие мер по прекращению развития аварийной ситуации</p> <p>Координация действий и постановка заданий сменному персоналу при внеплановой остановке технологического процесса</p> <p>Контроль и регулирование параметров технологического процесса с автоматизированного рабочего места оператора ДПУ в ХП при внеплановой остановке технологического процесса</p> <p>Проведение внеплановой остановки технологического процесса при срабатывании различных групп блокировок</p> <p>Проведение внеплановой остановки технологического процесса при прекращении подачи энергоресурсов</p> <p>Проведение внеплановой остановки технологического процесса при прекращении подачи сырья и материалов</p> <p>Проведение первоочередных технологических операций для предотвращения выхода из строя оборудования (отключение и сброс давления, продувка, пропарка, дренирование)</p> <p>Оказание первой медицинской помощи пострадавшим при различных травмах и отравлении</p> <p>Применение первичных средств индивидуальной защиты и пожаротушения</p>
Необходимые знания	<p>План мероприятий ликвидации аварий</p> <p>Требования инструкций по охране труда</p> <p>Требования инструкций по рабочим местам сменного персонала</p> <p>Требования инструкций по взаимодействию со смежными подразделениями цеха и завода</p>

	Технологическая схема участка
	Требования прочих обязательных инструкций по рабочим местам оператора ДПУ в ХП
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной арматуры, КИПиА, схем сигнализации и блокировок
	Основные признаки аварийного состояния производства и меры по их устранению
	Система блокировок и параметры срабатывания различных групп блокировок
	Расположение запорно-отсечной арматуры основной системы блокировок и порядок ее срабатывания
	Расположение локальных блокировок на отдельных узлах, машинах и агрегатах и порядок их срабатывания
	Состояние машин и механизмов после срабатывания различных групп блокировок
	Порядок аварийной остановки технологического процесса при срабатывании различных групп блокировок
	Порядок аварийной остановки технологического процесса при прекращении подачи энергоресурсов
	Порядок аварийной остановки технологического процесса при прекращении подачи сырья и материалов
	Расположение средств пожаротушения и аварийного комплекта СИЗ
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • АРМ оператора ДПУ в ХП₂ • основное и вспомогательное оборудование, технологические трубопроводы и запорная арматура, КИПиА, схемы сигнализации и блокировок
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, стационарный и мобильный телефоны

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация - разработчик

АО «ОХК»УРАЛХИМ»
(наименование организации)

(должность и ФИО руководителя)

4.2. Наименования организаций - разработчиков

¹ Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. N 170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. N 01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации). профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. N 170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. N 01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации).

² Общероссийский классификатор занятий.

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

⁸ Общероссийский классификатор специальностей высшей научной квалификации.